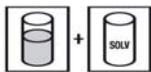


S65302 VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| Pennello o rullo 10-15 % Spruzzo 10-20% | N° mani: 2-4 | 60' a 20°C | 80-200 μ | 24h a 20°C | 6 m ² /l allo spessore di 90 μ secchi |

Descrizione

Top coat

Vernice monocomponente brillante, di natura poliuretanic. L'elevata solidità alla luce e l'ottima resistenza in ambiente marino lo rendono particolarmente indicato per la finitura con ciclo monocomponente nel settore Yachting. Adatto per la verniciatura sopra la linea di galleggiamento (opera morta).

Colore

Trasparente ambrato

Caratteristiche peculiari

- Buona resistenza in ambiente marino.
- Buone durabilità.
- Ottima dilatazione.
- Elevato grado di brillantezza.

Peso specifico (parte A): 0,93 ± 0,03 g/ml

Preparazione del supporto

Legno nuovo

Carteggiare a secco con carta P120

Legno già verniciato

Carteggiare a secco con carta P280-320

Vecchie pitture

Verificare la buona adesione del ciclo sottostante e carteggiare a secco con carta p 240-280

Applicazione

A pennello, rullo o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Condizioni applicative

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5° > dew point

Preparazione della miscela

Pennello o rullo

| | | |
|--------|----------------------------------|-----------------------------|
| S65302 | VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.....A | volume 1000 parti |
| S70020 | DILUENTE 277.....B | 100-150 parti |

Spruzzo

| | | |
|--------|----------------------------------|-----------------------------|
| S65302 | VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.....A | volume 1000 parti |
| S70110 | DILUENTE 6209.....B | 100-200 parti |

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,2-1.3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani 2/4

Spessore totale consigliato per legno verniciato: 80-100 µ secchi (n°2 mani a pennello da 100µ umidi ciascuna)

Spessore totale consigliato per legno nuovo: 150-200 µ secchi (n°4 mani a pennello da 100µ umidi ciascuna)

Intervallo minimo fra le mani: 24h a rullo pennello, 60' a spruzzo a 20°C

Resa teorica mix A: 6 m² per 1 l di miscela allo spessore di 90µ

Resa teorica mix A+B a spruzzo : 5m² per 1 l di miscela allo spessore di 90µ

Resa teorica mix A: 3 m² per 1 l di miscela allo spessore di 175µ

Resa teorica mix A+B a spruzzo : 3 m² per 1 l di miscela allo spessore di 175µ

Residuo solido in volume A: 57,6%

Residuo solido in volume A+B: a spruzzo: 45,4%

Essiccazione

| | 10°C | 20°C | 35°C |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Carteggiabile dopo | min. 14 gg. | min. 7 gg. | min. 72 h |
| Riverniciabile dopo | min. 36 h max. 48 h | min. 16 h max. 24 h | min. 8 h max. 12 h |

SCHEDA TECNICA N° S108-I
REV. 03/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu